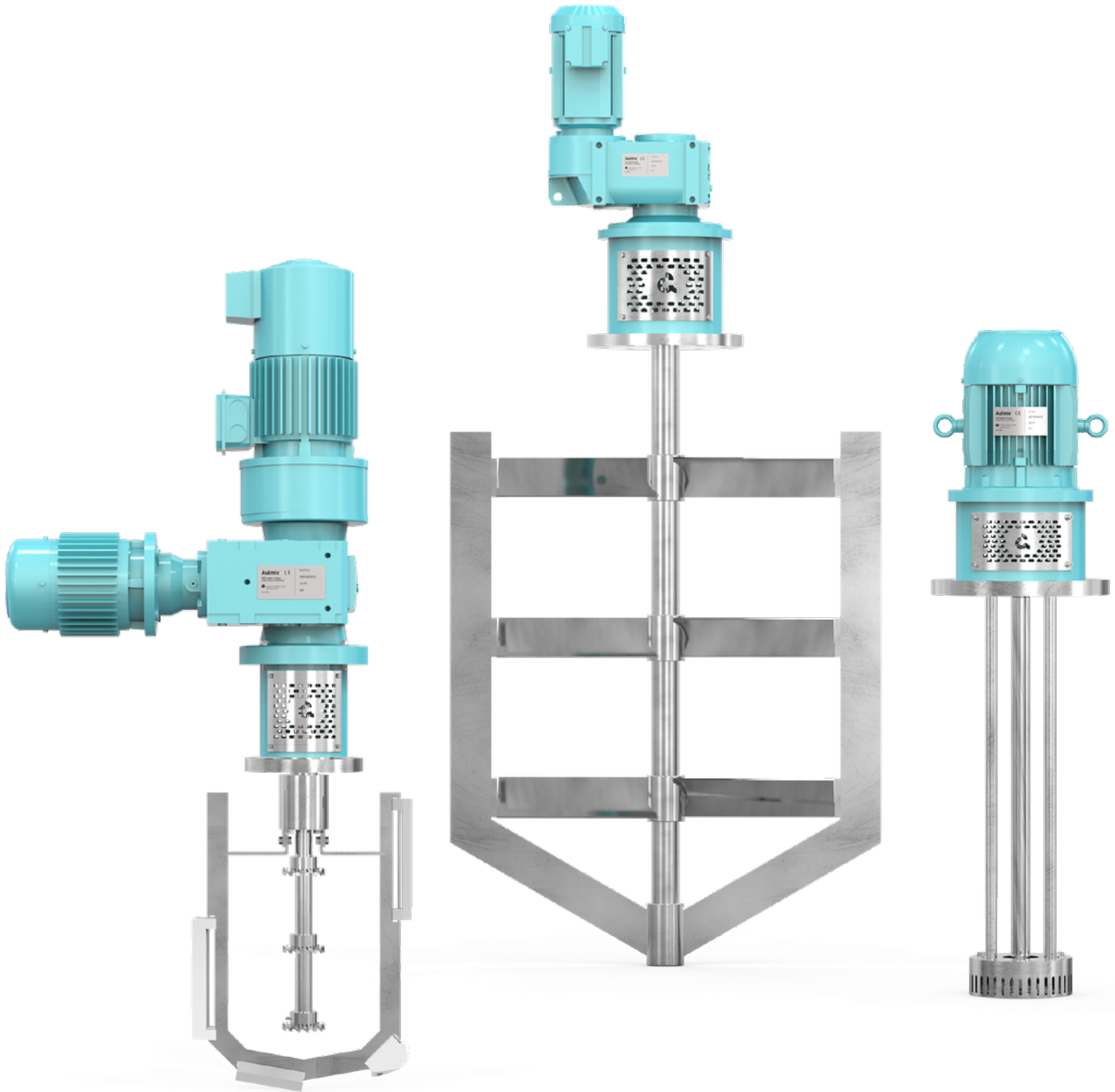
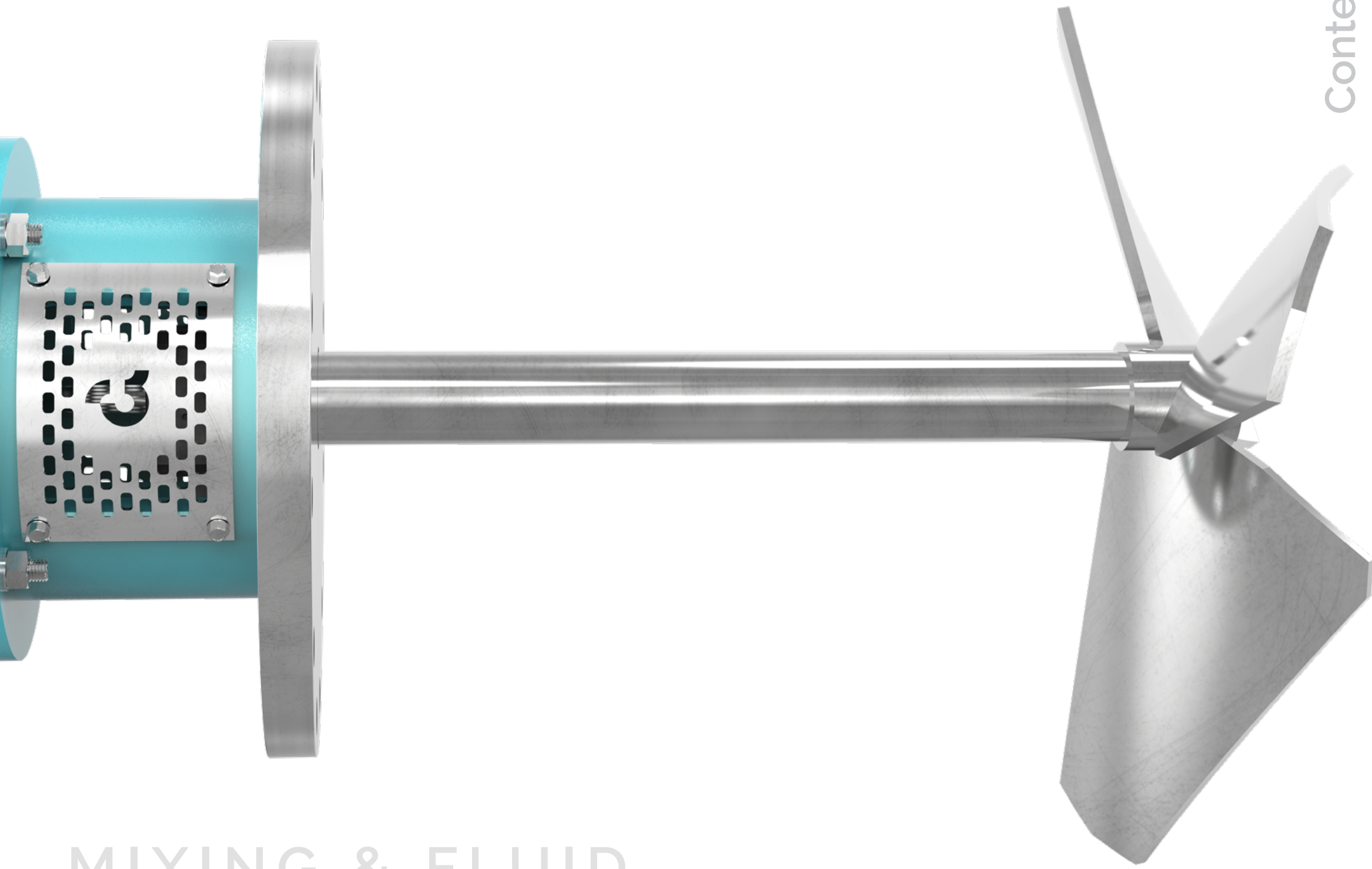


Catálogo de productos





MIXING & FLUID HANDLING SOLUTIONS

Contenido

Mixing & Fluid Handling Solutions	5
Servicios	6
Industrias	7
Garantía de calidad y eficiencia en tu mezcla	8
Agitadores Industriales	10
Verticales RT	12
Compactos CT	16
Horizontales y de fondo ZB	20
Anclas NC	24
Rotor-estator RE	28
Móviles	32
Tanques	34
Accesorios	36
Sistemas de elevación	36
Sistemas de estanqueidad	38
Sistemas de refrigeración	40
Desmontaje a tanque lleno	41
AUTOFLOC®	42
Distribución de equipos y componentes	44
Alfa Laval	45
Sartorius	52
Compañías que confían en Autmix	56



MIXING & FLUID HANDLING SOLUTIONS

Somos una división icónica de *Autmix Group* por la innovación y el desarrollo de soluciones para los procesos de agitación y mezcla más exigentes.

Contamos con una enorme cantidad de casos prácticos llevados a cabo con éxito a nivel internacional; dos puntos de fabricación: México y España. Oficinas en Estados Unidos. Además de una sólida red de distribuidores y servicio técnico en varios países.

Autmix es: Innovación que fluye.

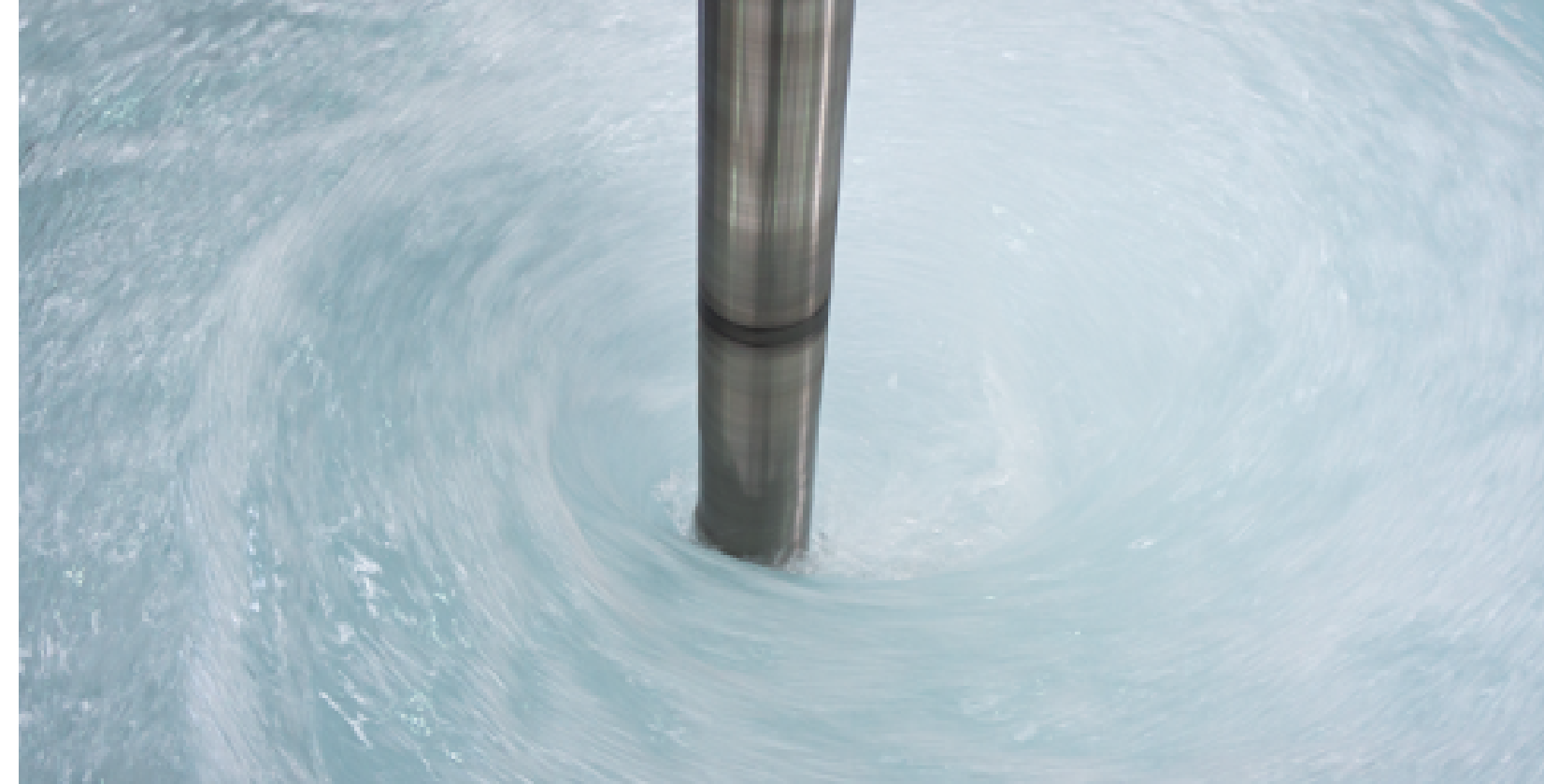
Con una amplia experiencia en diversas disciplinas de ingeniería, desarrollamos proyectos tecnológicos para la industria. Aportamos valor a través de la integración de soluciones avanzadas, optimizando al máximo los recursos de nuestros clientes, proveedores y colaboradores.

Consulta información actualizada en autmix.com

Servicios

Diseñamos y fabricamos equipos de agitación y mezcla garantizando la máxima calidad.

La modularidad en el diseño de nuestros agitadores nos permite adaptarnos a la necesidad de cada proyecto, asegurando una alta rentabilidad y un rápido retorno de inversión.



¿Qué ofrecemos?

- ✓ Diseño a la medida.
- ✓ Servicio post-venta, repuestos originales de entrega inmediata.
- ✓ Materiales de máxima calidad.
- ✓ Soporte técnico especializado y cualificado.
- ✓ Extensa variedad de tipos de móviles.
- ✓ Herramientas de diseño y simulación de última tecnología.
- ✓ Amplia garantía de los equipos.
- ✓ Puntualidad en tiempos de entrega.

Industrias

Soluciones eficientes para todo tipo de procesos industriales.



Alimentos y bebidas



Lácteos



Cerveza, vino y licores



Farmacéutica



Cosmética



Tratamiento de aguas



Petróleo y gas



Azúcar



Química



Pintura



Minería



Papel

Garantía de calidad y eficiencia en tu mezcla

Experiencia, tecnología, e innovación en un equipo multidisciplinario.

El Departamento de Innovación Tecnológica está dedicado a la creación y mejora continua de nuevos productos, por medio de metodologías científicas.

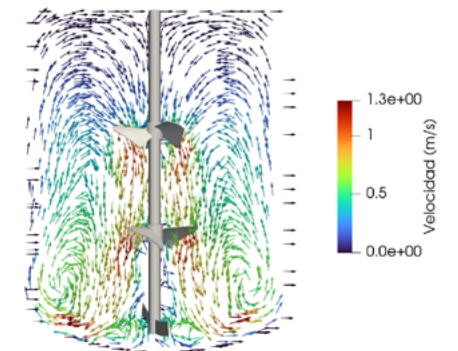
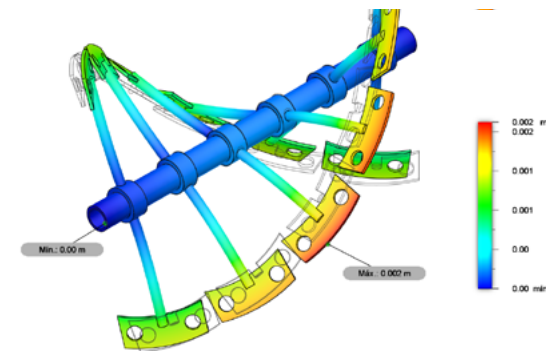
Elevamos proyectos de agitación y manejo

de fluidos con herramientas avanzadas como modelado matemático, simulaciones CFD y FEA, proporcionando precisión y conocimientos basados en datos, según los requerimientos específicos de tu proceso.



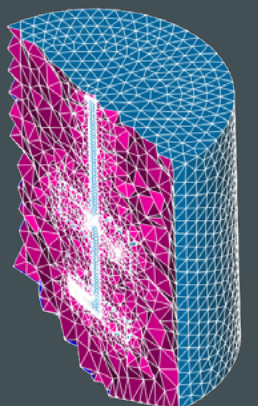
Con nuestros servicios de simulación, obtienes:

- ✓ **Diseño y validación**
Selección del agitador ideal según las necesidades de tu proyecto.
- ✓ **Perspectivas sobre escalabilidad**
Escalabilidad con base en metodologías de I+D para asegurar el desempeño operativo.
- ✓ **Optimización de procesos**
Detección de problemas en el proceso, ajuste de parámetros y optimización del flujo.
- ✓ **Garantía de calidad**
Por medio de análisis y pruebas de alta precisión se aseguran las cualidades del producto final.



Claridad y seguridad en cada una de las tareas.

- Tecnología desarrollada con base en rigurosa metodología de I+D.
- Especialistas comprometidos con la máxima calidad y funcionalidad.
- Generación de modelos matemáticos para el desarrollo de los equipos.





AGITADORES INDUSTRIALES

Respaldados por herramientas avanzadas de cálculo y simulación, diseñamos y fabricamos agitadores industriales de alto rendimiento y durabilidad, personalizados para satisfacer los requisitos únicos de tus proyectos.



VERTICALES RT



Mezcladores de máxima eficiencia y alto rendimiento energético para cualquier tipo de industria.



Mega RT(G)

Robusto por naturaleza, ideal para industrias de alta exigencia debido a su gran volumen.

⚡ 18.5 - 400 kW.

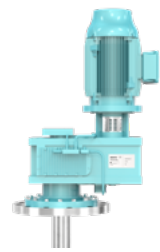
⌚ 20 - 125 rpm.

↕ 6 000 - 20 000 mm.

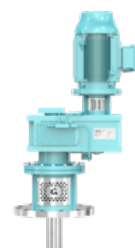
⌀ 2 000 - 10 000 mm.

📏 Mayor a 20 m³.

SUJECIONES



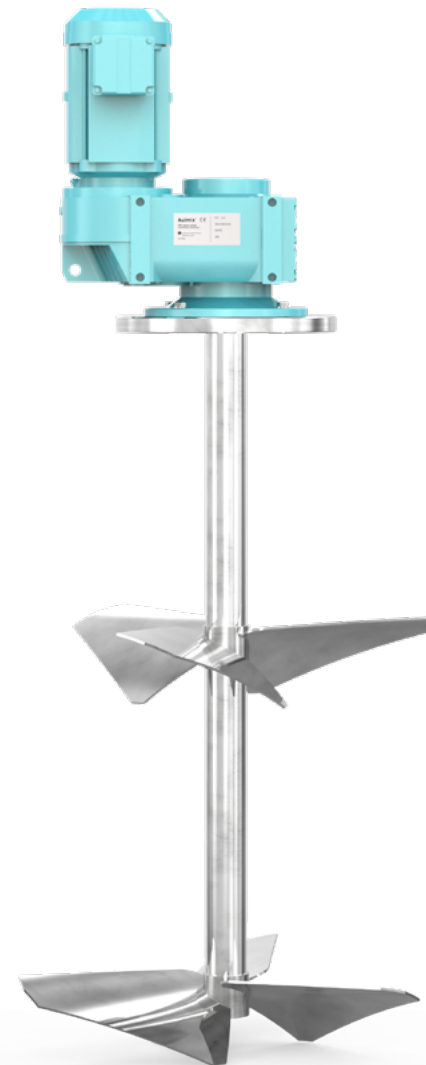
Brida



Linterna



Placa



Inter RT(N)

Versátil de alto rendimiento energético y distribución eficiente del flujo.

⚡ 3.7 - 18.5 kW.

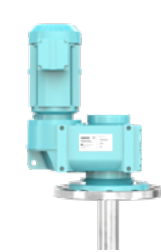
⌚ 20 - 125 rpm.

↕ 2 000 - 6 000 mm.

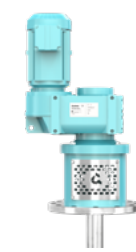
⌀ 400 - 2 000 mm.

📏 5 - 20 m³.

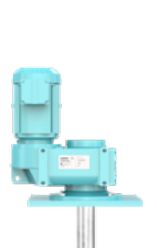
SUJECIONES



Brida



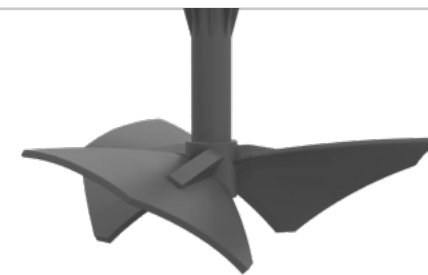
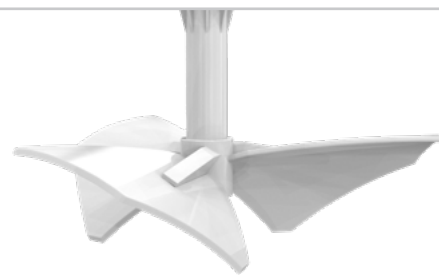
Linterna



Placa

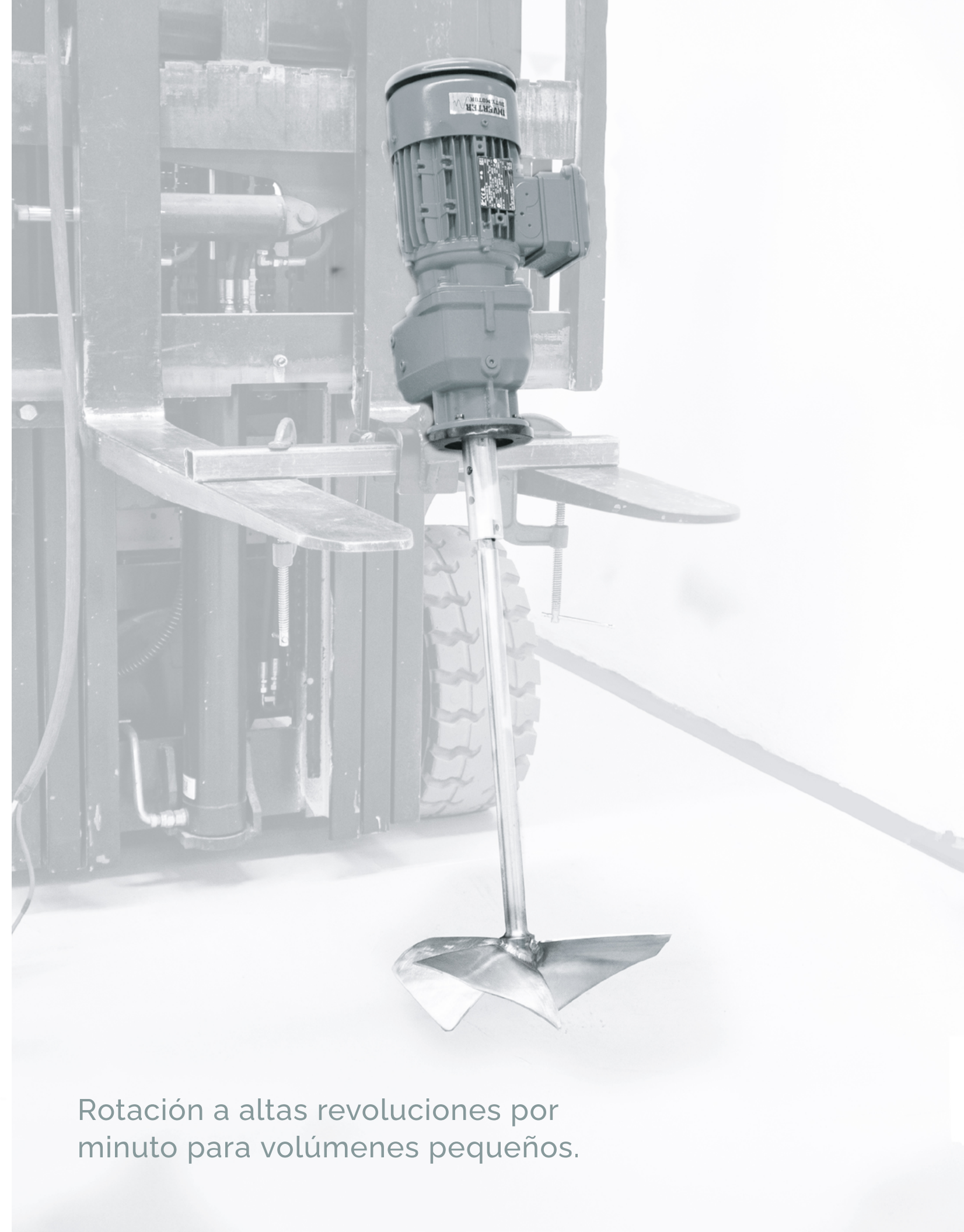
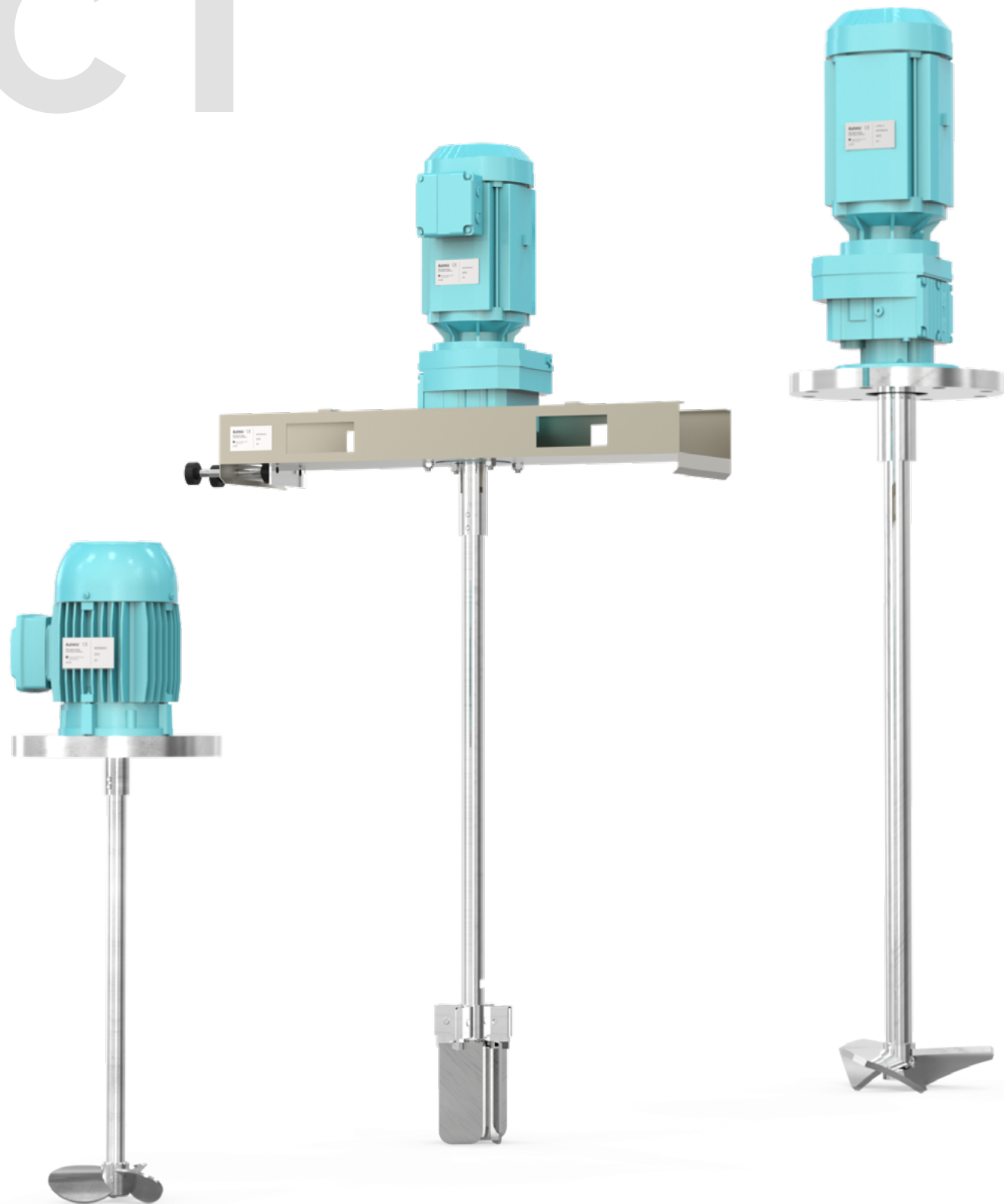


RECUBRIMIENTOS
ANTICORROSIVOS
ANTIABRASIVOS



- PVDF
- Halar
- Goma butilo
- Ebotinado

COMPACTOS CT



Rotación a altas revoluciones por minuto para volúmenes pequeños.

Sincronismo CT(F)

Para procesos con volúmenes pequeños, alcanzando altas velocidades de rotación.



- ⚡ 0.55 - 2.2 kW.
- ⌚ (50Hz) (750, 1 000, 1 500 rpm) y (60Hz) (900, 1 200, 1 800 rpm).
- ↕ 250 - 1 500 mm.
- ∅ Hasta 200 mm.
- 📐 0.3 - 7 m³.

SUJECIONES



Brida Linterna Placa Pinza Torreta

Reductor CT(R)

Adaptable a una amplia variedad de móviles que incrementan el impulso rotatorio.

- ⚡ 0.37 - 5.5 kW.
- ⌚ 100 - 350 rpm.
- ↕ 250 - 1 500 mm.
- ∅ 150 - 400 mm.
- 📐 0.5 - 5 m³.

SUJECIONES



Brida Linterna Placa Pinza



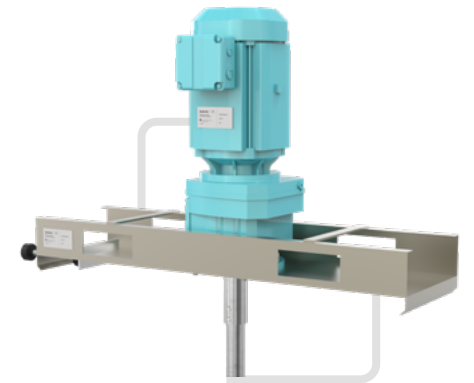
Montaje IBC CT(I)

Portables y de flujo axial con movimiento constante sobre la mezcla.

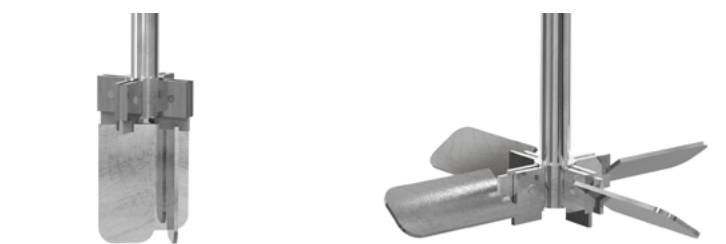
- ⚡ 0.75 - 5.5 kW.
- ⌚ 100 - 300 rpm.
- ↕ 250 - 1 500 mm.
- ∅ 150 - 400 mm.
- 📐 IBC / GRG (1 - 4 m³).

SUJECIONES

Soporte especial para reactores IBC / GRG



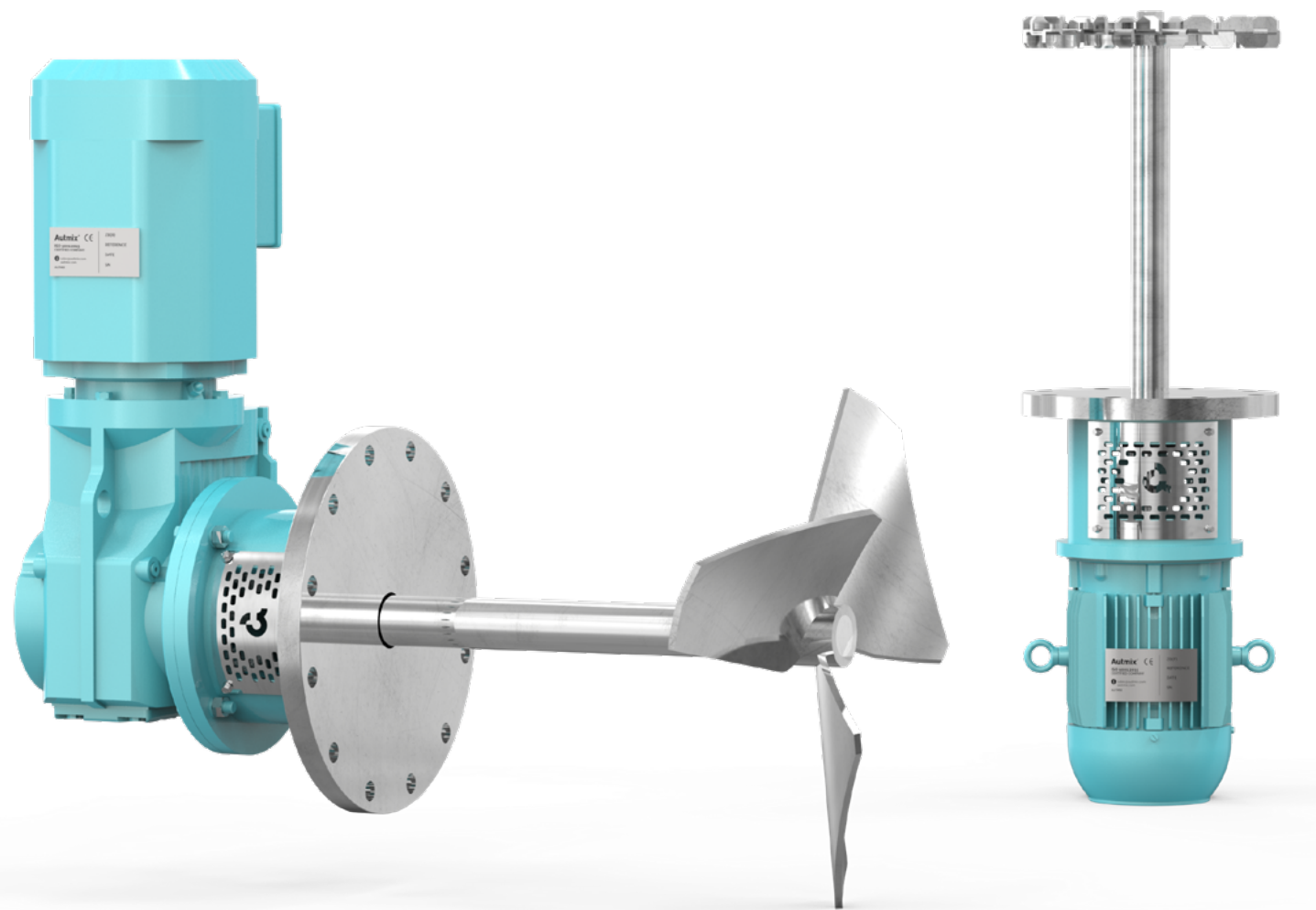
MÓVIL



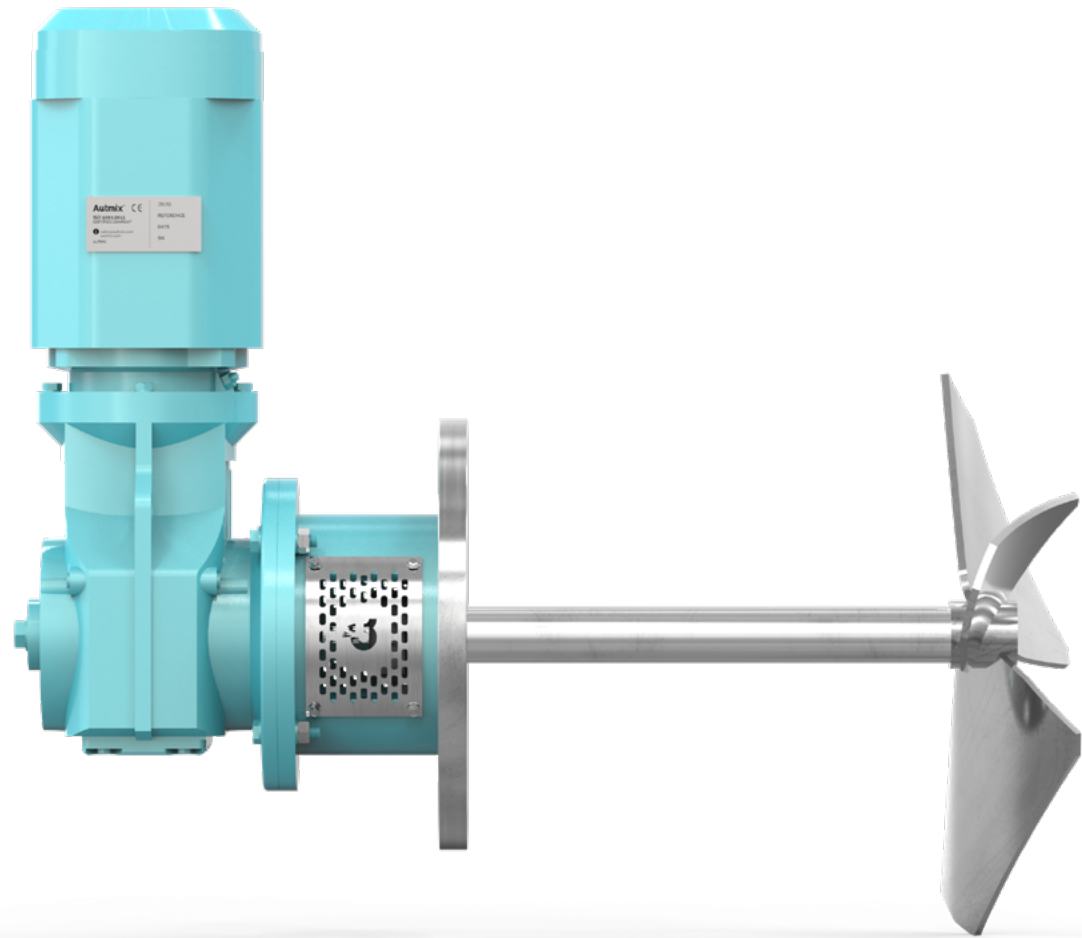
Turbina axial plegable inactiva

Turbina axial plegable en funcionamiento

HORIZONTALES Y DE FONDO ZB



Eficiencia en una amplia gama de procesos.



Reductor ZB(R)

Configuración estandarizada y compacta.
Ofrecen distintas opciones de montaje.

⚡ 3 - 75 kW.

⌚ 100 - 300 rpm.

↕ Hasta 1 800 mm.

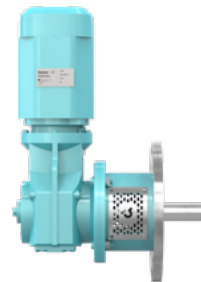
⊘ 150 - 500 mm.

📦 3 - 1 000 m³.

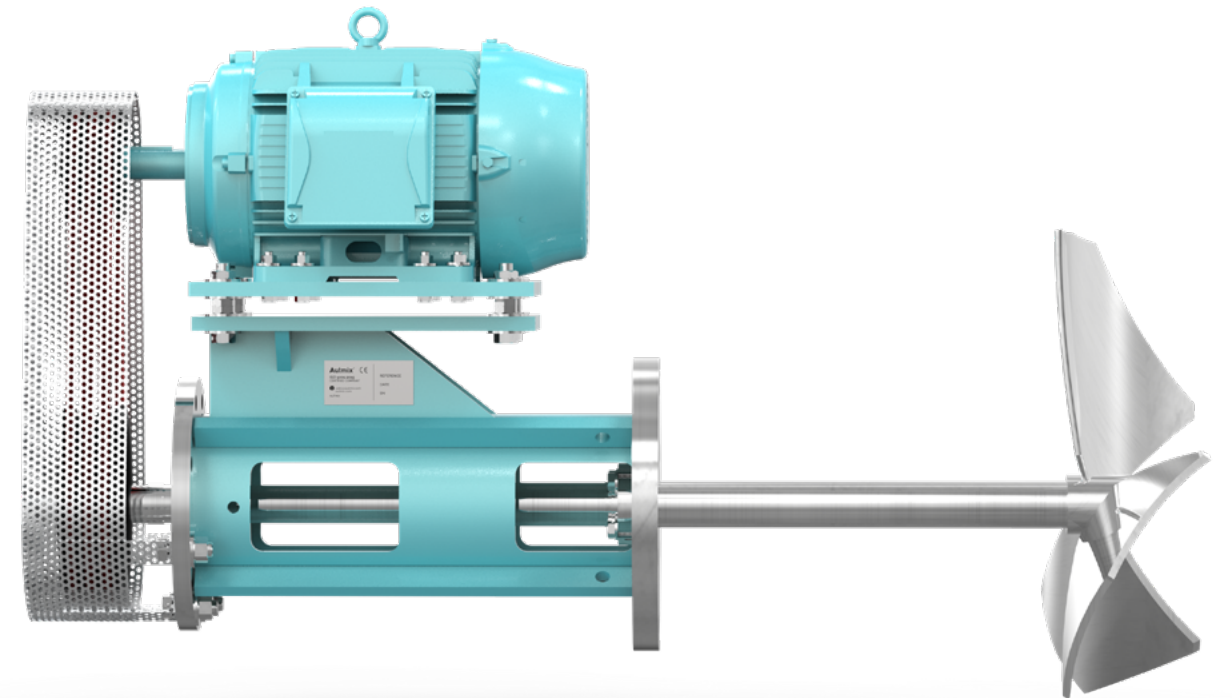
SUJECIONES



Brida



Linterna



Poleas y correas ZB(P)

Diseñado para la industria del petróleo y gas. Funciona a altas temperaturas y en condiciones exigentes.

⚡ 7.5 - 75 kW.

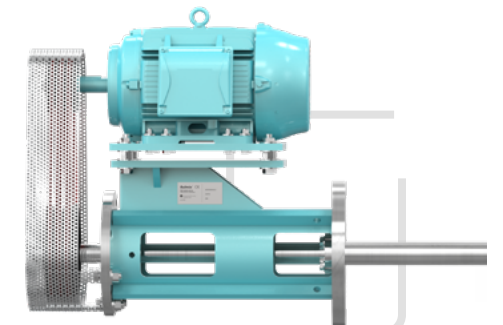
⌚ 100 - 300 rpm.

↕ Hasta 1 800 mm.

⊘ 150 - 500 mm.

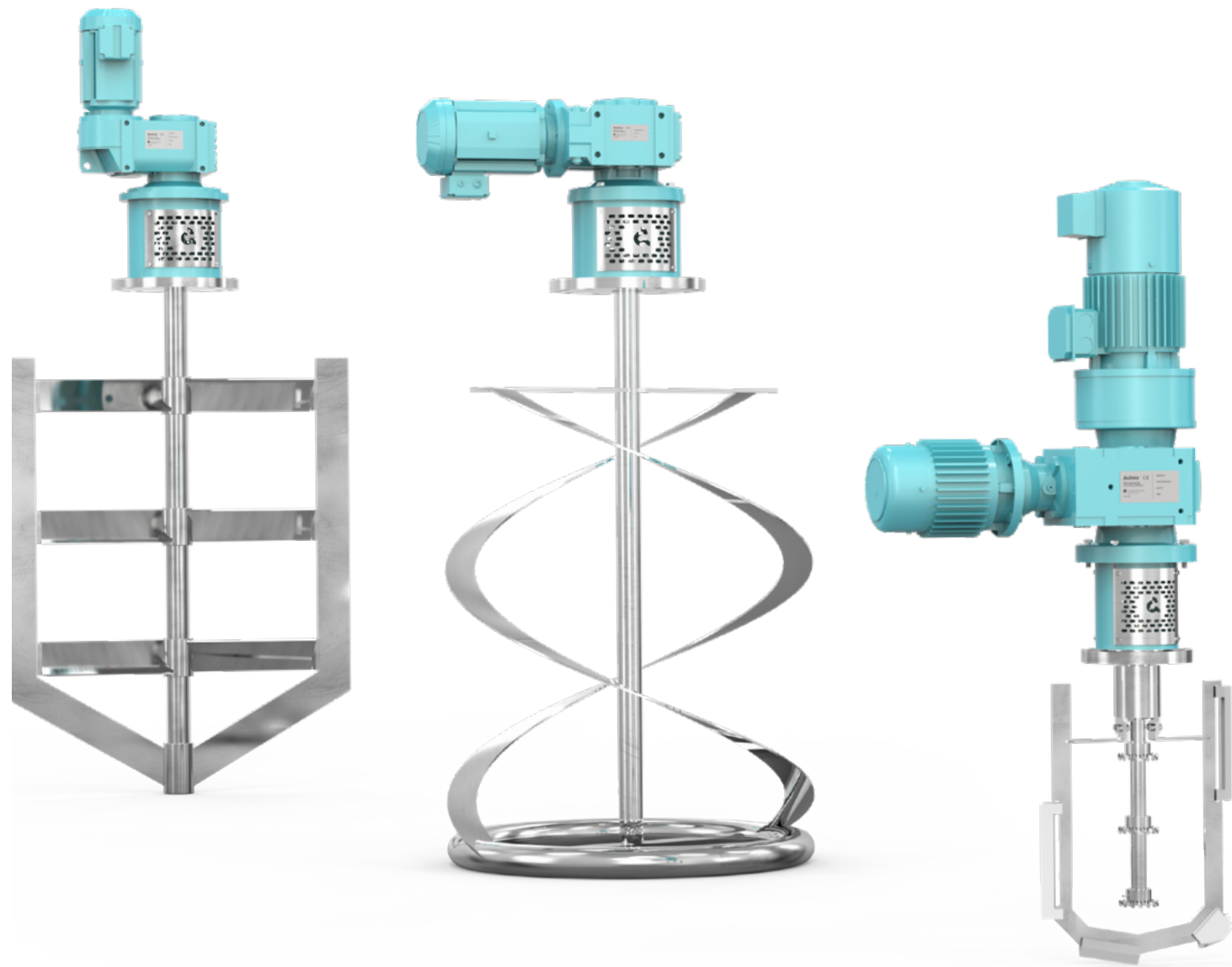
📦 3 - 1 000 m³.

SUJECIONES

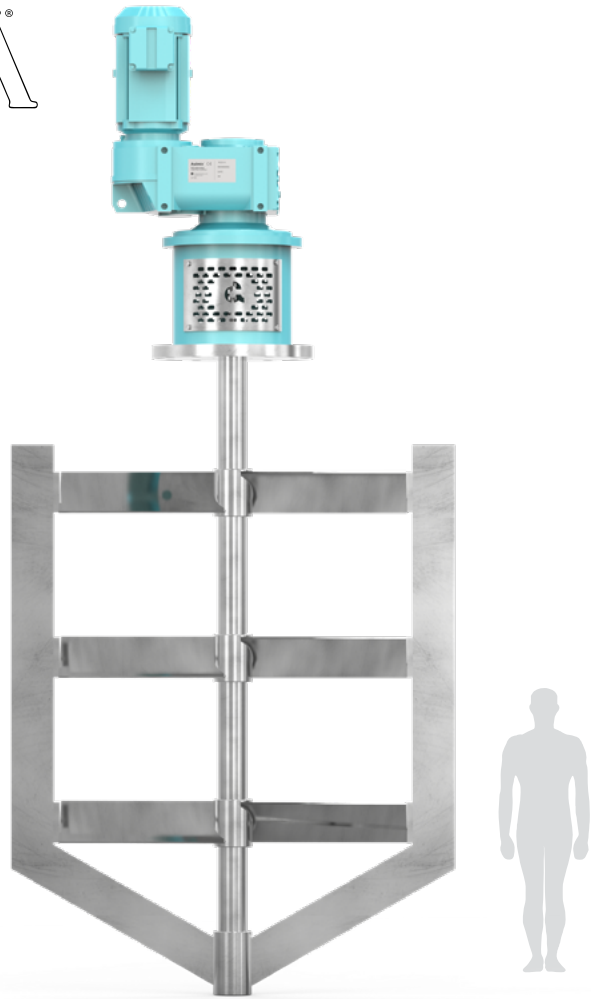


Brida

ANCLAS NC



Favorecen el movimiento de todo el producto dentro del tanque en medios con alto nivel de viscosidad.



Estándar NC(S)

Ideal para operaciones de intercambio de temperatura y homogeneización.

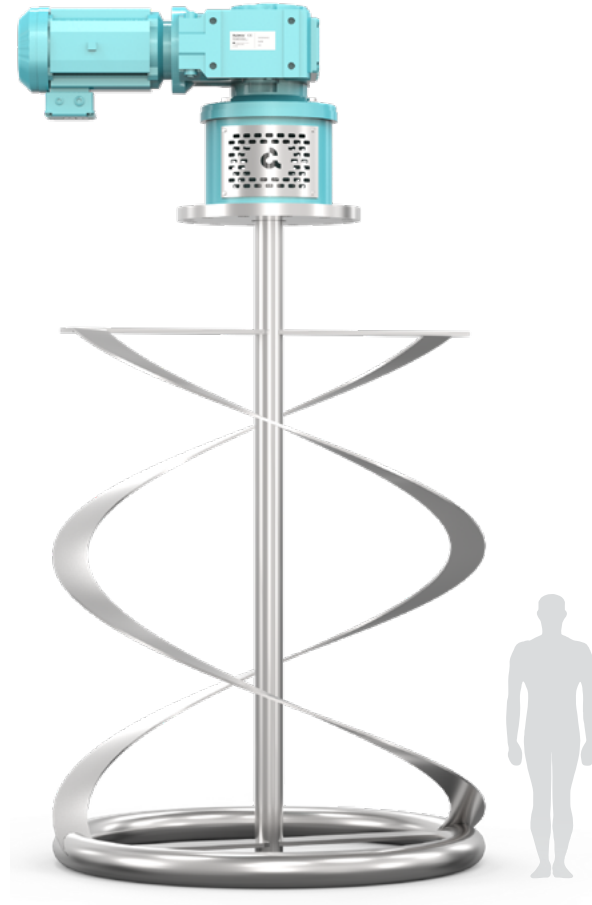
⚡ 2.2 - 132 kW.

🌀 5 - 60 rpm.

↕ 1 000 - 9 000 mm.

⊘ Hasta 6 000 mm.

📐 0.5 - 90 m³.



Helicoidal NC(H)

Gran eficiencia para productos con viscosidad muy elevada.

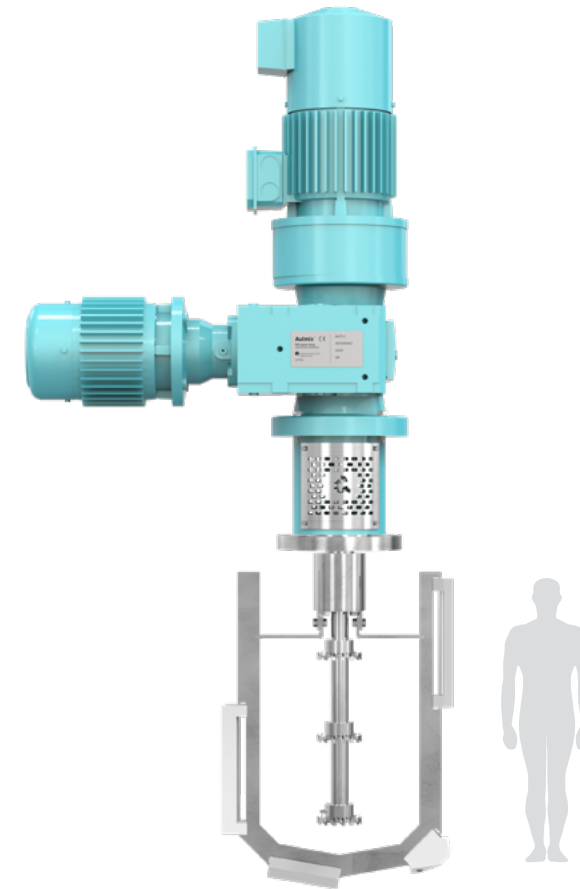
⚡ 2.2 - 45 kW.

🌀 5 - 60 rpm.

↕ 1 000 - 9 000 mm.

⊘ Hasta 6 000 mm.

📐 0.5 - 90 m³.



Contrarrotación NC(T)

Doble rotación en sentidos contrarios para fluidos seudoplásticos.

⚡ 2.2 - 132 kW.

🌀 Hélice: 100 - 1 800 rpm. Ancla: 5 - 60 rpm.

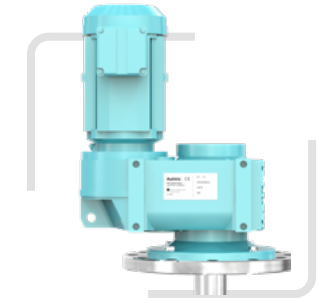
Eje central: 50 - 300 rpm.

↕ 1 000 - 9 000 mm.

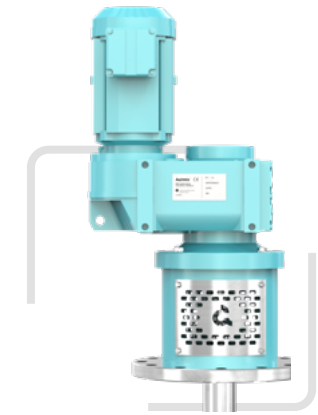
⊘ Hélice hasta 500 mm. Ancla hasta 6 000 mm.

📐 0.5 - 90 m³.

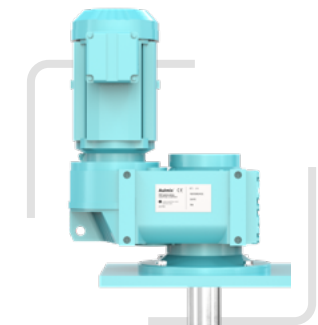
SUJECIONES



Brida

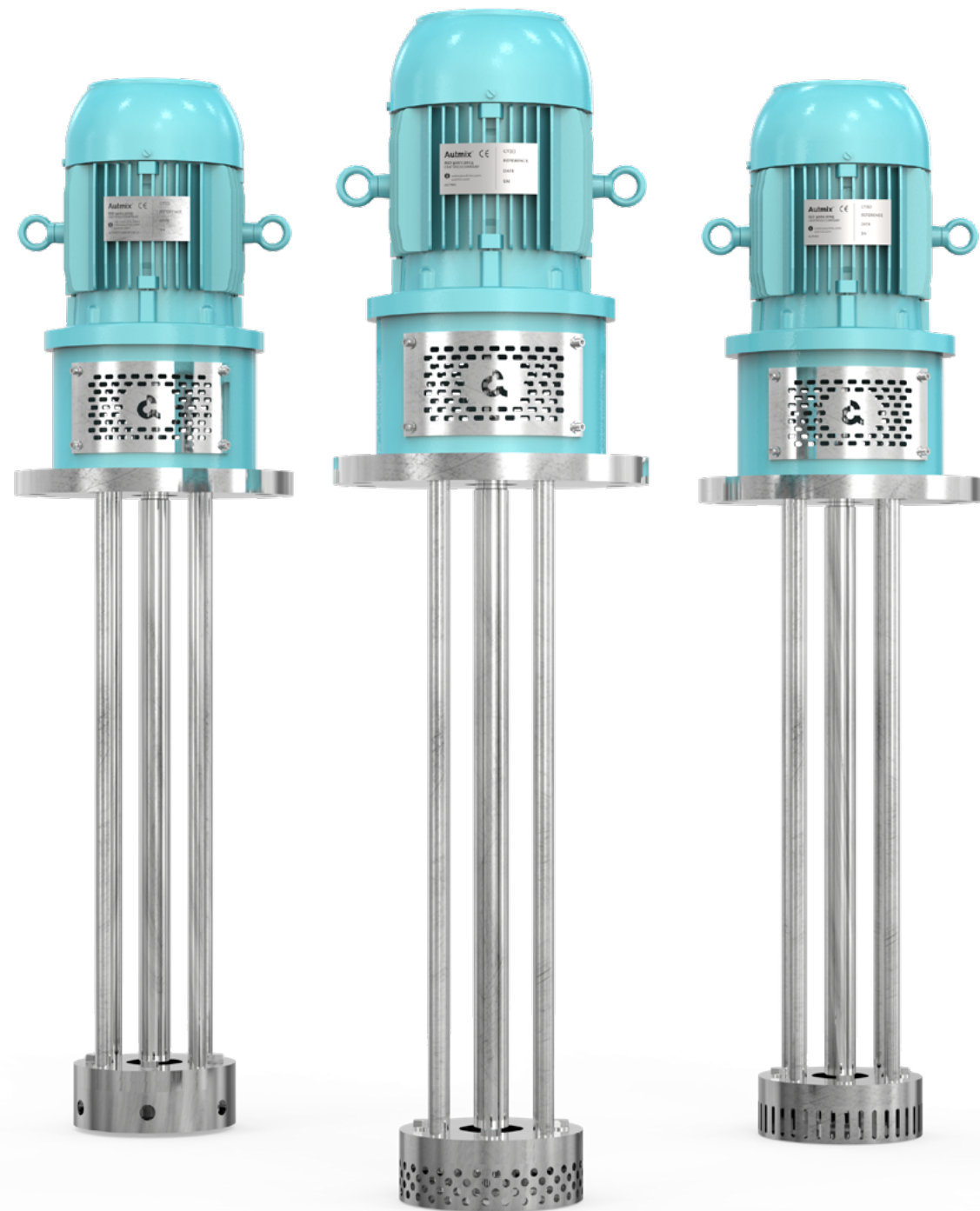


Linterna



Placa

ROTOR-ESTATOR RE



Alto nivel de cizallamiento de flujo radial.



Rotor-estator RE(S)

Perfecto para emulsiones y dispersiones por medio de fuerza de cizallamiento.

⚡ 2.2 - 55 kW.

⌚ (50Hz) (750, 1 000, 1 500 rpm).

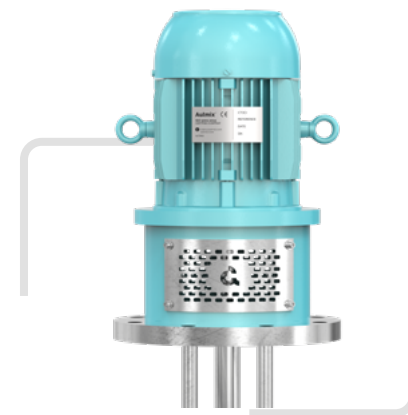
(60Hz) (900, 1 200, 1 800 rpm).

⏏ 2 000 mm.

⌀ Hasta 400 mm.

📏 0.1 - 7 m³.

SUJECIONES



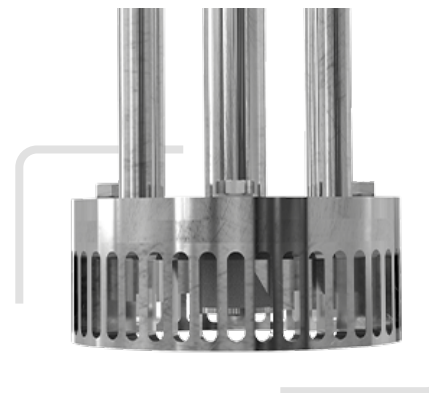
Linterna

TIPOS DE ESTATOR



Estándar

Realiza diversas operaciones de manera controlada y funcional. La opción ideal para múltiples procesos.



Ranurado

Dispersa y desintegra productos de tipo fibroso: tejidos (vegetal o animal), caucho y polímeros elásticos.



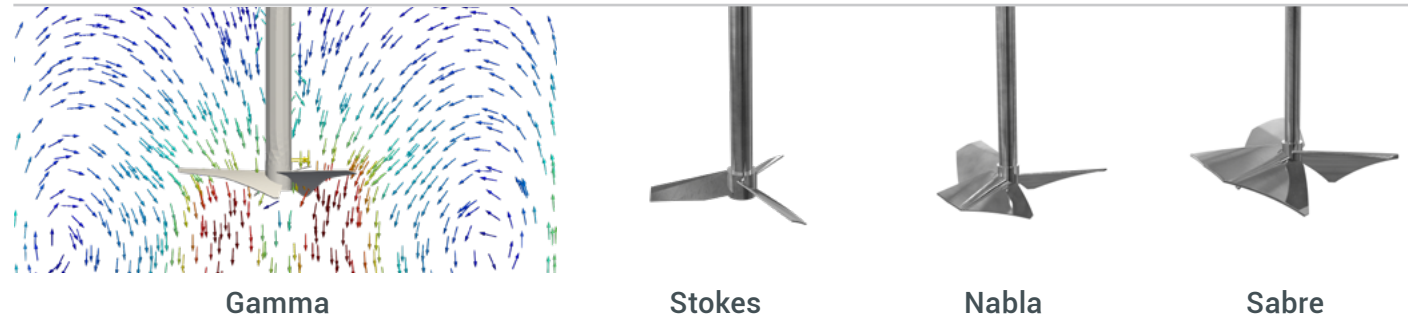
Emulsor

Tareas de emulsión con resultados homogéneos gracias a su alta cizalladura.

MÓVILES

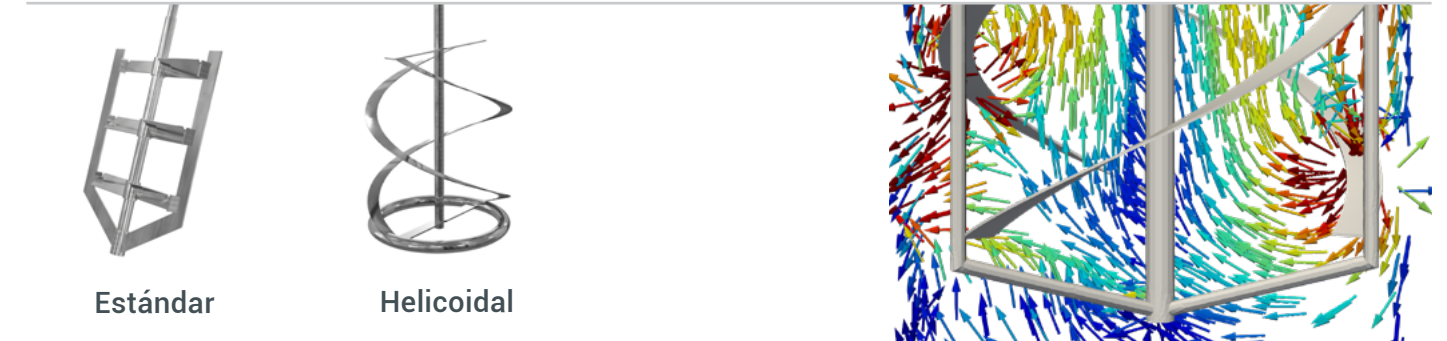
Perfiles axiales

Velocidad, flujo axial y alto nivel de bombeo.



Anclas

Ideal para fluidos viscosos; fabricado a la medida del tanque.



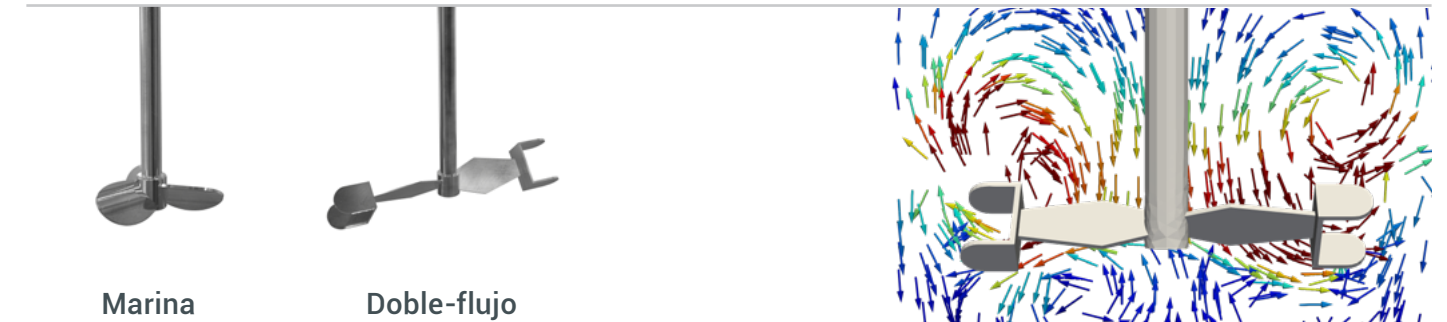
Discos de alto corte

Para procedimientos de flujo radial con elevado nivel de cizallamiento.



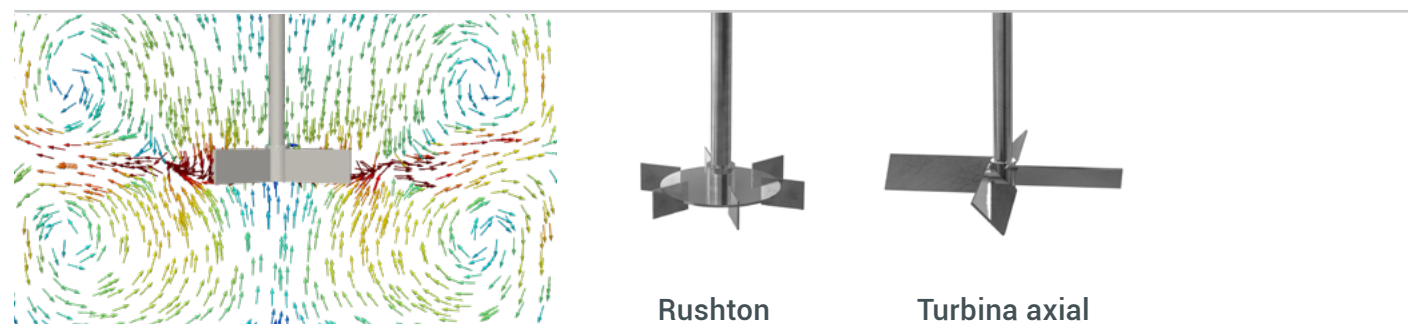
Múltiples usos

Versatilidad en procesos de agitación para fluidos con viscosidad baja y elevada.



Turbinas

Diseño clásico, sencillo y completo para diferentes procesos de agitación.



TANQUES

Calidad, seguridad y eficiencia en tanques para almacenamiento, procesamiento y mezcla.

Tipos de equipos disponibles

- De agitación.
- Limpieza In Situ (CIP).
- Enchaquetados.
- Móviles.
- Reactores para proceso.
- Almacenamiento atmosférico, presurizado o rectangular.

Acero inoxidable, para una máxima durabilidad y resistencia a la corrosión

- Constitución de acero 304 y 316.
- Acabado desde 2B hasta pulido espejo.
- Aislante térmico según la necesidad.

Fabricamos y distribuimos tanques para diversas aplicaciones en industrias como:



Operaciones

- Procesamiento de lácteos.
- Agitación de alimentos y bebidas.
- Almacenamiento de sosa.

Entre otros.



Productos adicionales

- Escaleras.
- Barandales.
- Placas divisoras.
- Pailería en general.
- Skids.

Características especiales

- Control de temperatura y aislamiento térmico.
- Sistemas de agitación según la operación.
- Monitoreo, control y automatización.
- Personalización y adaptaciones futuras.

Ofrecemos opciones especialmente diseñadas para procesos únicos con características avanzadas e integración perfecta, asegurando un rendimiento óptimo.



Versatilidad

Diversidad de aplicaciones en industrias variadas.



Higiene

Diseño adaptado a las necesidades de alta inocuidad.



Configuración

Capacidad y forma acorde con almacenamiento operación o entorno.



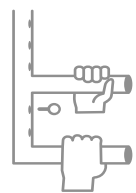
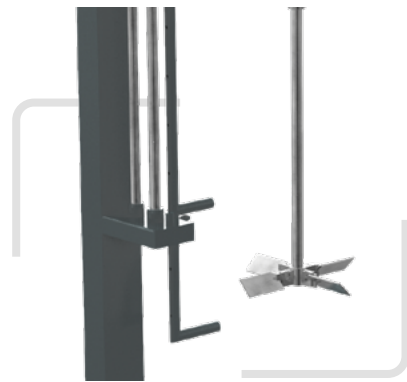
Accesorios

Tapas, válvulas, puertas de muestreo, sistemas de medición, monitoreo y más.

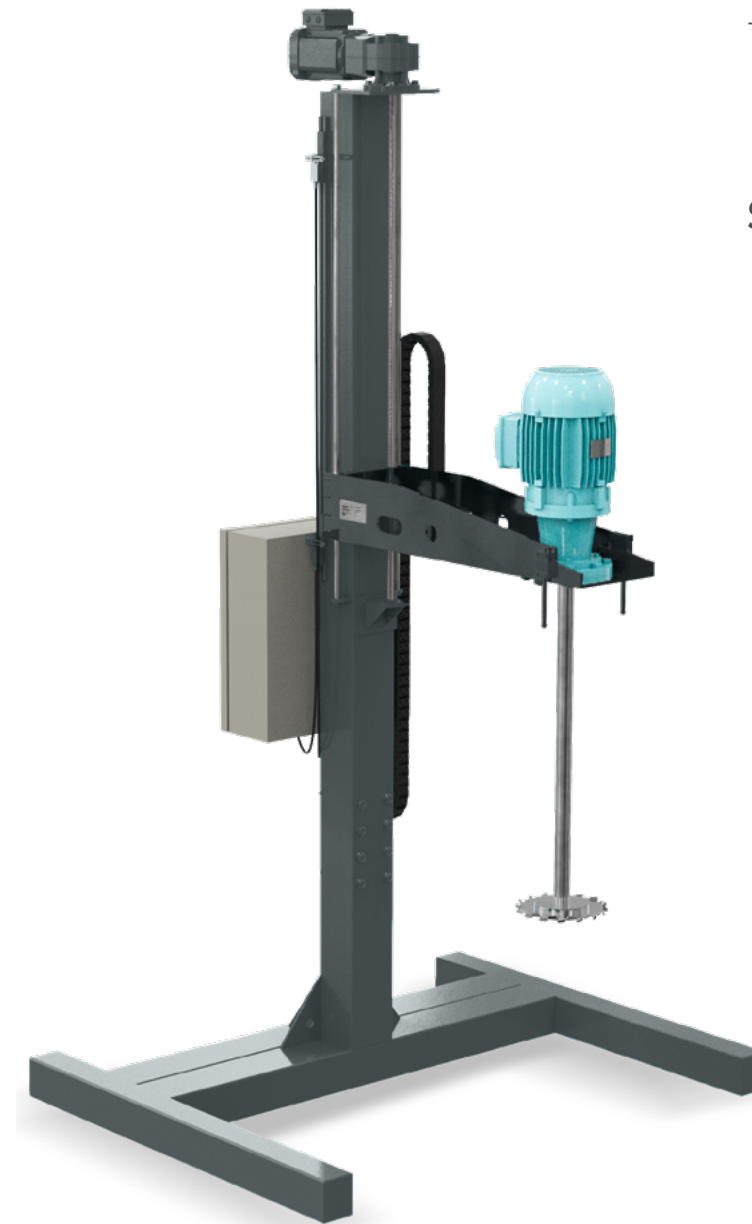
SISTEMAS DE ELEVACIÓN

Los sistemas de elevación para agitadores de Autmix cuentan con un mecanismo por medios manuales o automáticos que permiten el libre desplazamiento vertical para las distintas necesidades.

Sistema manual



Accionamiento manual.
Elevación por medio de contrapeso.



Variedad de materiales de fabricación disponibles de acuerdo con el tipo de proceso: acero carbono, acero inoxidable –AISI 304 y AISI 316–.

Sistema automático



Accionamiento automático.
Eléctrico mediante servo.

Opcional: sistema de detección que identifica la distancia con el borde del reactor para una operación con total seguridad.

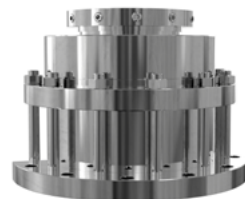
SISTEMAS DE ESTANQUEIDAD

Sellos mecánicos

La opción más eficiente y diversa en temas de estanqueidad.

Sello de cartucho

Diseñados para una fácil y rápida instalación gracias a sus componentes preensamblados.



- Simples o dobles.
- Cuenta con rodamientos internos que prolongan el tiempo de vida útil.

Sello simple

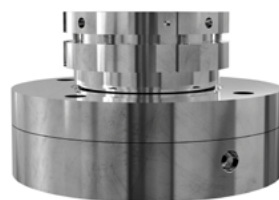
Eficientes y flexibles. Los sellos simples están compuestos por un conjunto de pares de caras de roce, una rotativa y una estática. Una opción sencilla y económica.



- Versatilidad en aplicaciones
- Instalación interna o externa al tanque.

Sello doble

Máximo sellado para situaciones críticas y menor deterioro. Compuesto por dos conjuntos de pares de cara de roce.

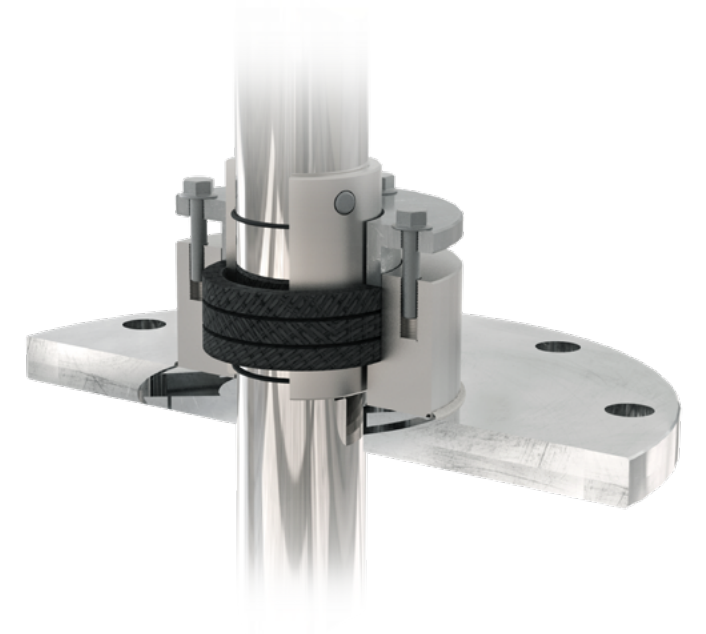


- Apto para mantener un entorno seguro con el uso de sustancias volátiles o en ambientes explosivos.
- Sistema externo de refrigeración requerido.

Prensaestopas

Adaptables a la velocidad de rotación y presión.

- Variedad de materiales de estopa: PTFE, grafito y fibra de vidrio.
- Distintas propiedades de resistencia química y temperatura.
- Empleados como sistema de seguridad al instalarlo junto con un sello mecánico.

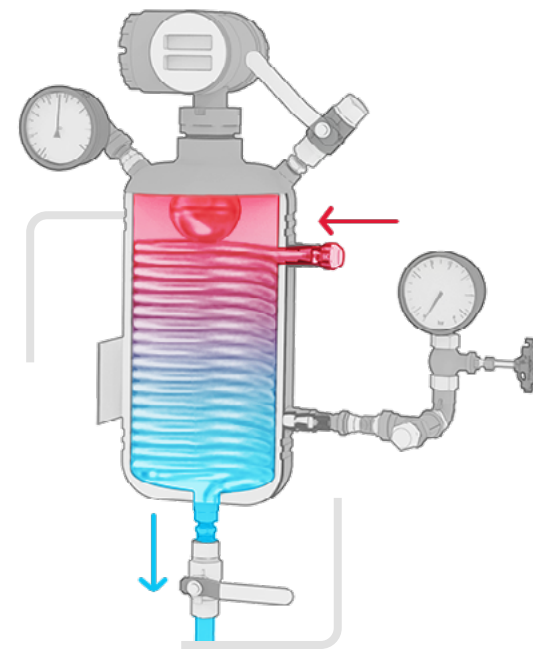


Retenes

Para presiones moderadas y agitadores de montaje vertical. Los retenes son los sistemas de estanqueidad más simples con una gran variedad de opciones a escoger.

- Simples, doble labio, con uno o dos resortes.
- Diversidad de materiales: teflón, EPDM, nitrilo, silicona, vitón y más.
- Fácil montaje y mantenimiento.

SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN



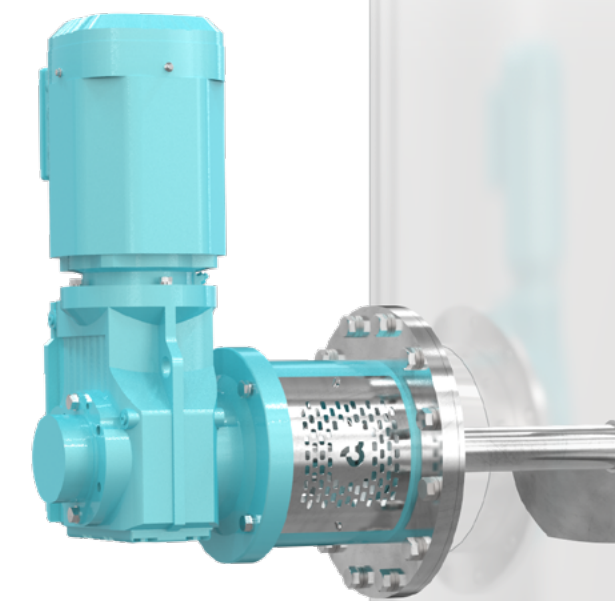
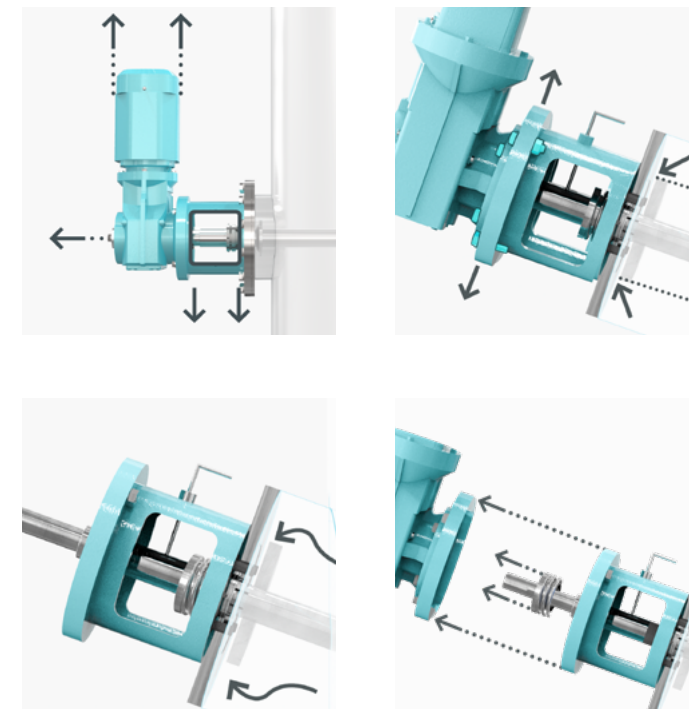
Sistema de termosifón

Sistema de refrigeración por excelencia para sellos mecánicos. Funciona de manera autónoma, lo que representa practicidad y menor desgaste.

- Ideal para la refrigeración de las caras del sello mecánico, las cuales alcanzan altas temperaturas debido a la fricción constante.

DESMONTAJE A TANQUE LLENO

El sistema de desmontaje a tanque lleno brinda facilidad al momento de reemplazar un sello mecánico y/o dar mantenimiento al motor y reductor en agitadores horizontales.

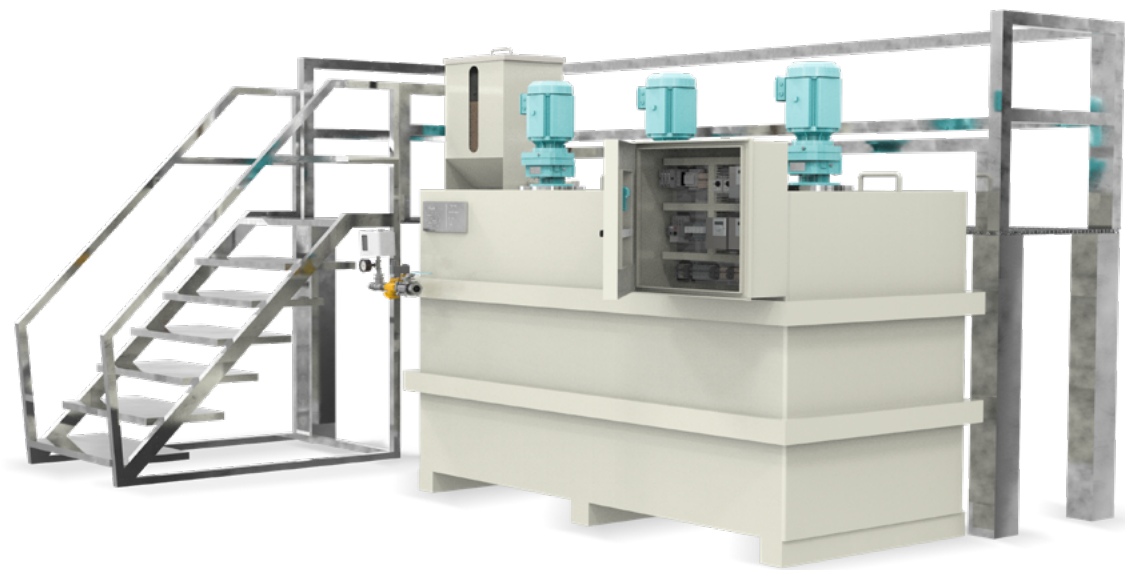


Beneficios:

1. Desmontaje e instalación sencillas.
2. Asegura la estanqueidad durante cambio del motor, del reductor o del cierre mecánico.
3. Asesoramiento y capacitación para tu personal.

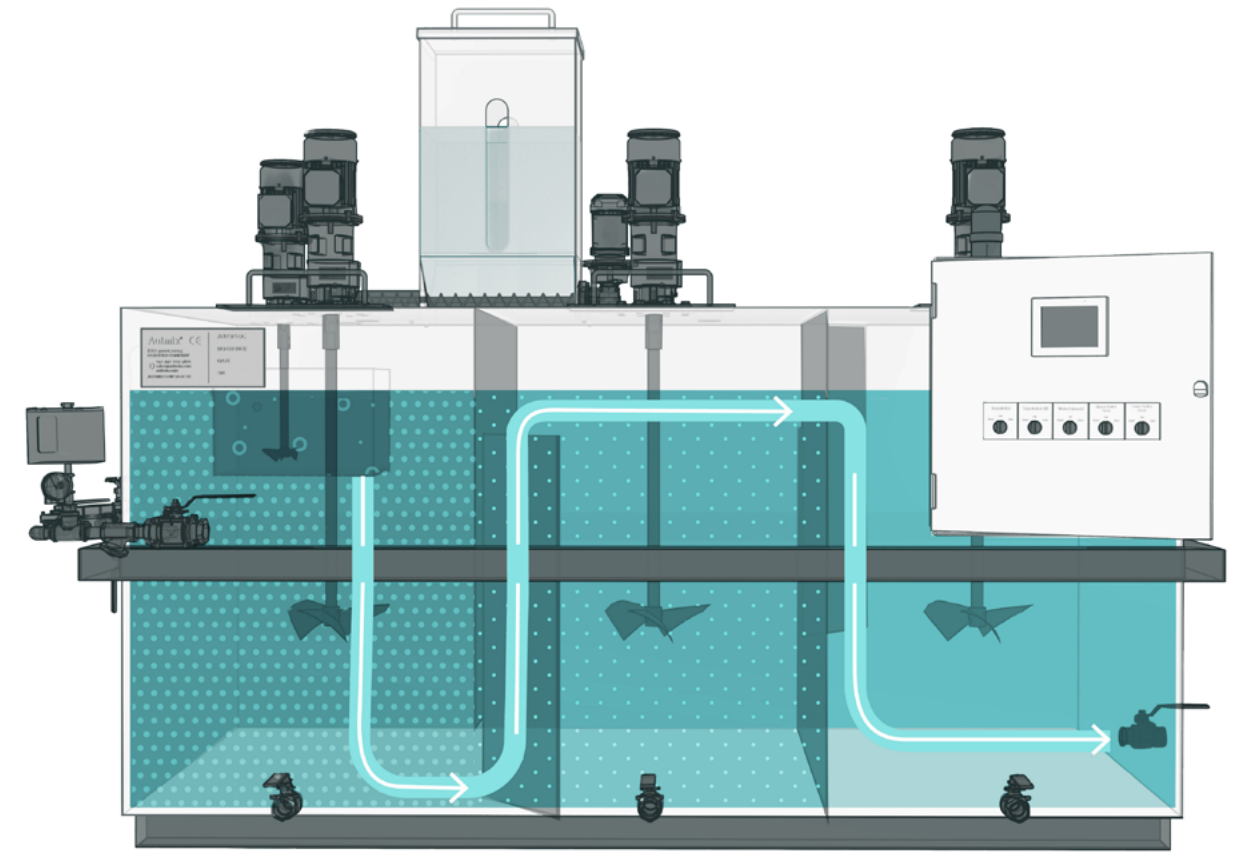
AUTOFLOC®

Preparador automático de polímeros que facilita la dosificación con aglomeración de las partículas en suspensión.



Características

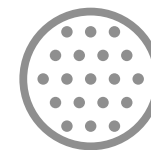
- Capacidad de 200 - 15 000 m³. De 2 a 4 tinas, dependiendo del volumen de producción.
- Válvula para el control de flujo. Tolva dosificadora para colocar el polímero.
- Detector de nivel con señal de aviso. Panel de control ajustable a las necesidades del proceso.
- Velocidad variable de agitadores.



1

Preparación

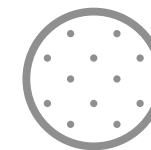
Se prepara la mezcla del agua y polímero con agitación constante.



2

Maduración

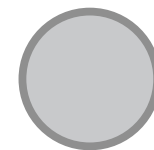
El fluido preparado permanece en el compartimiento y continúa hacia una segunda tina para homogeneizar la solución.

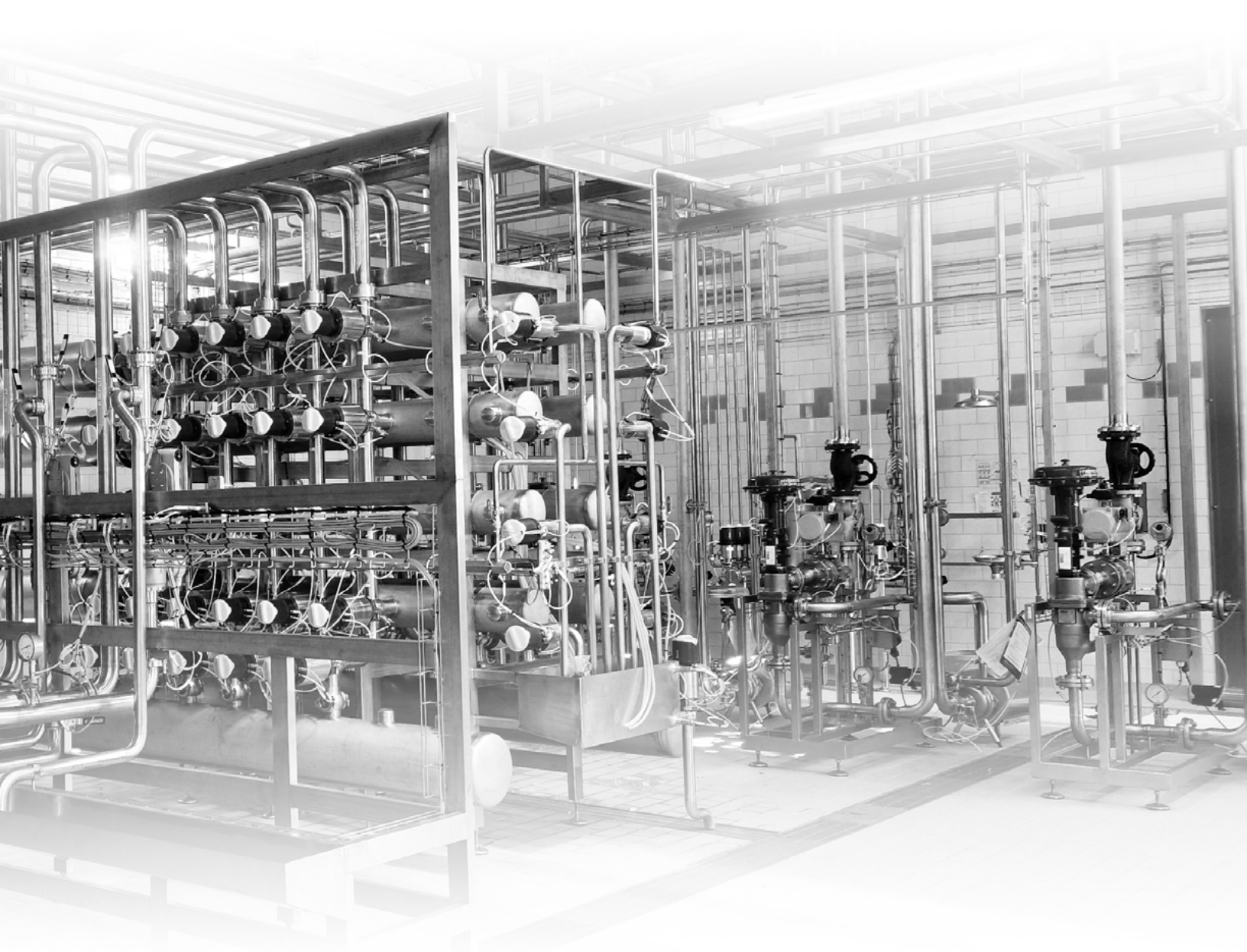


3

Dosificación

El producto ya madurado y listo permanece en la cámara de dosificación, asegurando la calidad del polímero.





Marca líder mundial en tecnología y equipos para el manejo de fluidos, transferencia térmica y separación.



Distribución de equipos y componentes

Colaboramos con empresas de gran prestigio internacional, con el objetivo de ofrecer soluciones de máxima calidad.

Bombas



Bombas centrífugas

Mejoran la calidad y la productividad en procesos higiénicos con un manejo suave, ahorro de energía y bajo costo de mantenimiento.



Bombas de lóbulos rotativos

Rendimiento confiable y bombeo suave en fluidos de viscosidad baja, media y alta. Cuenta con alta precisión y bajo cizallamiento.



Válvulas



Válvulas de un solo asiento

Versátiles tanto para el cierre como para el cambio, son compactas y modulares. Ideales cuando se requieren de altos niveles de higiene.



Válvulas de doble asiento

Ofrecen un funcionamiento duradero y sin derrames, minimizando el riesgo de contaminación del producto.



Válvulas de seguridad

Minimizan el riesgo de explosión e implosión aliviando el exceso de presión o los niveles de líquido de las tuberías, recipientes o equipos.



Válvulas



Válvulas de diafragma

Para cerrar, desviar y/o regular el flujo en líneas de procesamiento ascépticas y de alta pureza. Configuración manual o automática.



Válvulas de control

Garantizan la integridad del proceso y calidad del producto, evitando daños en las tuberías o en el cierre del sistema.



Válvulas de mariposa

Válvulas con enrutamiento para un encendido y apagado sencillos y área de apertura amplia para el fácil acceso de viscosidades bajas o medias.



Válvulas



Válvulas de bola

Permiten el flujo completo debido a una restricción nula y caída de presión mínima en líquidos viscosos o con partículas.



Válvulas reguladoras

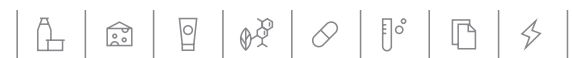
Control preciso del caudal en sistemas de dosificación, mezcla, pesaje y llenado, con un funcionamiento seguro.



Separadoras centrífugas



La tecnología de separación de Alfa Laval emplea fuerza centrífuga para aislar los componentes líquidos de los sólidos en menor concentración o partículas pequeñas.



Agitadores magnéticos

Ideales para operaciones de máxima limpieza y seguridad con un móvil levitante que elimina la fricción y aumenta la higiene en el tratamiento del producto.



Equipos y accesorios para tanques



Cabezales rotativos

Limpieza automatizada 360° mejorando la calidad y el rendimiento del producto, con menores costos.



Bolas rociadoras

Limpieza CIP con cabezales rotativos, de forma eficaz porque optimiza el uso de agua y energía.



Mirillas de cristal

Para una inspección visual de las condiciones del proceso de forma clara y sin distorsión.



Patas de depósito

Soportes ajustables de acero inoxidable que brindan estabilidad a tanques de proceso.



Válvulas de alivio

Evitan la acumulación de presión o vacío en los recipientes.



Tapas para tanque

Higiénicas y versátiles, facilitan la inspección y el mantenimiento de los componentes.



**Líder en tecnología de filtración,
para operaciones que cumplen los
estándares más exigentes.**



Filtros

Prefiltros

Mejoran el desempeño y prolongan la durabilidad de los equipos utilizados en el proceso.

- Sartopure IND
- Sartopure GF
- Jumbo Star

Filtración estéril

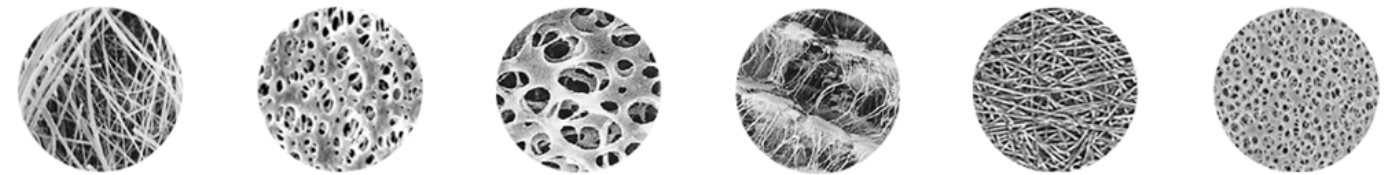
Eliminan la posible carga microbiana, conservando las características del producto final.

- AquaSart
- Sartocool
- Vinosart
- Sartobev

Filtros de aire y gas

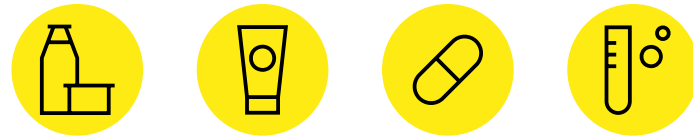
Mejoran la confianza en la filtración sin importar el tamaño del proyecto, temperatura o escala.

- Sartosteel
- Sartopure GA
- Sartoflour
- Aerosart



Áreas de aplicación

- Clarificación.
- Obtención del aspecto visual deseado.
- Remoción de ácidos grasos en bebidas destiladas.
- Filtración estéril previa al envasado.
- Conservación total del sabor.
- Filtración estéril de gases.
- Producción de agua estéril.
- Producción de aire estéril.
- Formulación en condiciones asépticas.
- Vaciado de tanques bajo condiciones estériles.
- Purificación de agua.
- Producción de aire libre de partículas.
- Producción de vapor limpio.
- Producción de agua estéril.
- Filtración estéril de gases.
- Esterilización final de inyectables.



Sistemas de filtración Autmix-Sartorius

Soluciones a la medida

Nuestra alianza nos permite ofrecer innovación y simplicidad para una filtración confiable y flexible a las necesidades específicas del proceso.

Manuales

Para operaciones que requieren control directo y supervisión.



Semiautomáticos

Integrando automatización y función manual para un ajuste versátil.



Automáticos

Máxima eficiencia con mínima intervención humana, en proyectos a gran escala.



Compañías que confían en Autmix

ALIMENTOS Y BEBIDAS



FARMACÉUTICA



QUÍMICA



AZÚCAR



PETRÓLEO Y GAS



PINTURA



CEMENTERA



TRATAMIENTO DE AGUAS

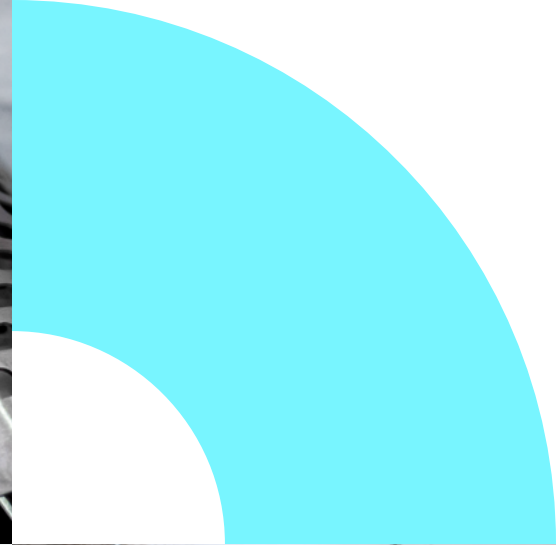


MINERA



PAPELERA





Descubre con Autmix como elevar tus operaciones

México

+52 442 224 5621

sales.mx@autmix.com

Carretera San Luis Potosí 1186. Int. 7ª Navetec

Business Park, Santa Rosa Jáuregui. 76223.

Querétaro, México.

Estados Unidos

+1 956 658 9054

sales.us@autmix.com

600 E John Carpenter Fwy 75062.

TX, United States.

España

+34 91 437 2618

sales.sp@autmix.com

Av. De la Industria, 4,

Natea Business Park 28108.

Alcobendas, Madrid, España.



Autmix se reserva el derecho de modificar los diseños y materiales de nuestros productos cuando lo consideremos oportuno, sin ningún requisito de previo aviso o compromiso.

Para más información, visita [autmix.com](https://www.autmix.com)

COPYRIGHT © 2025 Autmix Group.

Autmix[®]

